

Racores a Compresión mecánica

Instalación y recomendaciones
para el uso



GIACOMINI

Sistemas integrados de calefacción, climatización y distribución sanitaria

GIACOMINI s.p.a. • 28017 S.Maurizio d'Opaglio (Novara) • Tel. 0322-923111 • Fax 0322-96256 • Telex 200035 • www.giacomini.com

GIACOMINI ESPAÑA S.L. • Ctra. Viladrau Km 10-Pol. Ind. Monmany, nº2. 08553 SEVA (BARCELONA)

•TF.: 93 884 10 01 •FAX: 93 884 10 73 •E-MAIL: giacomini.espana@giacomini.com

Racores a Compresión mecánica

Los racores a compresión mecánica Giacomini son adecuados para la realización de instalaciones de distribución de agua fría o caliente para uso sanitario y calefacción. La amplia gama de figuras y tamaños disponible permite resolver cualquier tipo de distribución, sea convencional o bien por colectores, utilizando tubo sintético flexible en Polietileno reticulado, Polibutileno o multicapa. Mediante estos racores, se efectúan uniones de tipo irreversible, con posibilidad de ser empotradas y sin necesidad de inspeccionabilidad.

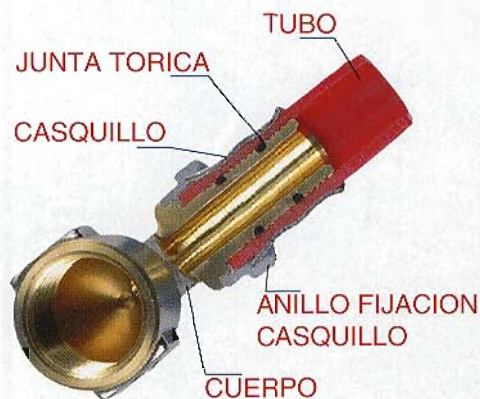
En el diseño y fabricación de los racores está cuidado hasta el mínimo detalle, asegurando una especial fiabilidad a sus componentes, para facilitar el trabajo al instalador y dejándolo en condiciones de máxima seguridad.

Entre sus principales características, se

identifican rápidamente el niquelado de sus partes no mecanizadas, el casquillo de acero inoxidable con embocadura para facilitar la entrada del tubo, el anillo de sujeción del casquillo en material plástico transparente para el control visual de la correcta colocación a fondo del tubo y con funciones de aislamiento para el caso de tubo multicapa, el premontaje de los componentes con objeto de proteger las juntas tóricas en la manipulación, el perfecto mecanizado, el embalaje para protección contra suciedad e impurezas en obra, y la indicación de las medidas del tubo admisible impresas claramente sobre el embalaje y sobre el propio racor.

Realizar una instalación con racores Giacomini es tan fácil que se llega a la prueba de estanquidad a presión del sistema, en un tiempo extremadamente corto.

Empleo



Cuerpo en latón estampado y niquelado
Doble junta tórica de cierre en EP idóneo para uso alimentario

Casquillo de compresión en acero inox AISI 304

Anillo de sujeción del casquillo en material plástico transparente

Idóneo para agua caliente y fría y aire comprimido

Presión máxima de trabajo: 1,6 MPa (16 bar)

Temperatura máxima de trabajo: 110°C

Datos técnicos

Los racores a compresión mecánica producidos y comercializados por Giacomini S.p.A. están amparados por garantía según prescripción legal. Durante el periodo de validez de la garantía, la Empresa cubre los daños producidos a personas o cosas por defecto reconocido del producto, hasta un valor de 2 mil millones de Liras Italianas. La garantía pierde su validez en los siguientes casos:

- 1) Si las condiciones de trabajo o el fluido conducido son diferentes a los prescritos.
- 2) Si los racores son utilizados para distribuir fluidos no compatibles con los materiales.

- 3) Si existieran defectos perceptibles visiblemente en el momento del montaje o durante la prueba a presión de la instalación.
- 4) Si no son seguidas estrictamente las instrucciones de instalación y en particular si no se utiliza la pinza para la prensa RP202, de la medida adecuada.
- 5) Si el tubo conectado al racor es de material o de medidas no compatibles.
- 6) Cuando los racores son utilizados con tubos u otros componentes no de producción GIACOMINI, la garantía queda limitada a los racors y no se extiende al resto de componentes.

Garantía

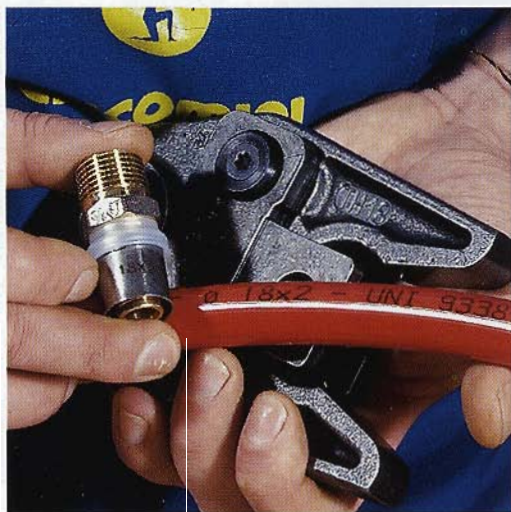
Racores a Compresión mecánica



Cortar el tubo de forma limpia y perpendicular al eje, utilizando unas tijeras o preferiblemente en el caso de tubo multicapa, un cortatubos de rueda para evitar la ovalización.



Efectuar un cuidadoso desbarbado interno del tubo hasta formar un ligero cono para facilitar la entrada al racor sin peligro de dañar las juntas tóricas. En el caso del multicapa es oportuno, antes del desbarbado, efectuar un recalibrado utilizando la herramienta adecuada.



El perfecto cierre del Racor a compresión mecánica es posible solamente si tubo y racor tienen idéntico diámetro y espesor. Para evitar uniones incorrectas es oportuno controlar las dimensiones de los componentes antes de efectuar el prensado.



Introducir el tubo a fondo en el racor. El correcto posicionamiento se obtiene cuando se ve el tubo a tope, a través del anillo de plástico transparente de sujeción del casquillo. La embocadura del casquillo facilita la inserción del tubo incluso en el caso de que no esté perfectamente redondeado.

Instalación



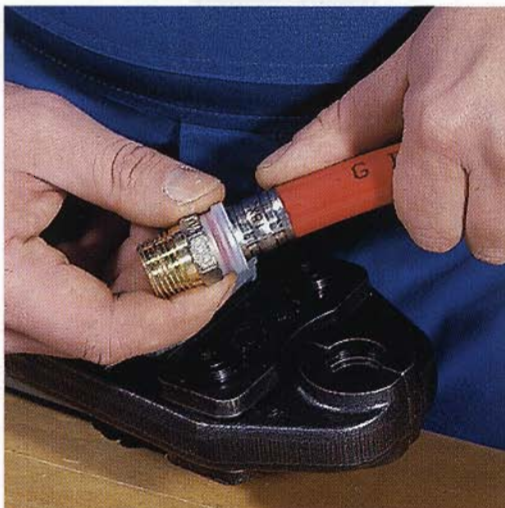
Racores a Compresión mecánica



Instalación

Abrir la pinza de la máquina de prensar y antes de introducir el racor, asegurarse de que no existan impurezas en su interior. Introducir el racor en los canales de la pinza de forma que encajen exactamente los perfiles.

Poner en marcha la prensa y esperar al cierre completo de la pinza. Durante esta operación prestar especial atención a los mecanismos en movimiento para evitar accidentes fortuitos.



Una vez finalizado el prensado, invertir el sentido de marcha de la máquina y una vez parada abrir la pinza a mano para liberar la unión efectuada. Verificar el correcto prensado y en particular, observando el anillo de plástico transparente, la correcta posición del tubo. Estos racors son de cierre irreversible por lo que en el caso de error en el prensado, es inevitable cortar el tubo y repetir la unión con un racor nuevo.

Para un funcionamiento correcto y duradero de la prensa es importante efectuar periódicamente su limpieza y engrase. Las pinzas en particular deben estar siempre perfectamente limpias y aceitadas para evitar esfuerzos excesivos en el prensado, que acortarian la vida del mecanismo.