



SOLUCIÓN EXCLUSIVA GIACOMINI

GRUPO DE LLENADO AUTOMÁTICO CON BY-PASS INTEGRADO  
PARA INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN A CIRCUITO CERRADO

# R150N

## INDICE

---

- ▶ 1. INTRODUCCIÓN
  - ▶ 2. R150N: UNA SOLUCIÓN EXCLUSIVA GIACOMINI
  - ▶ 4. DATOS TÉCNICOS
-

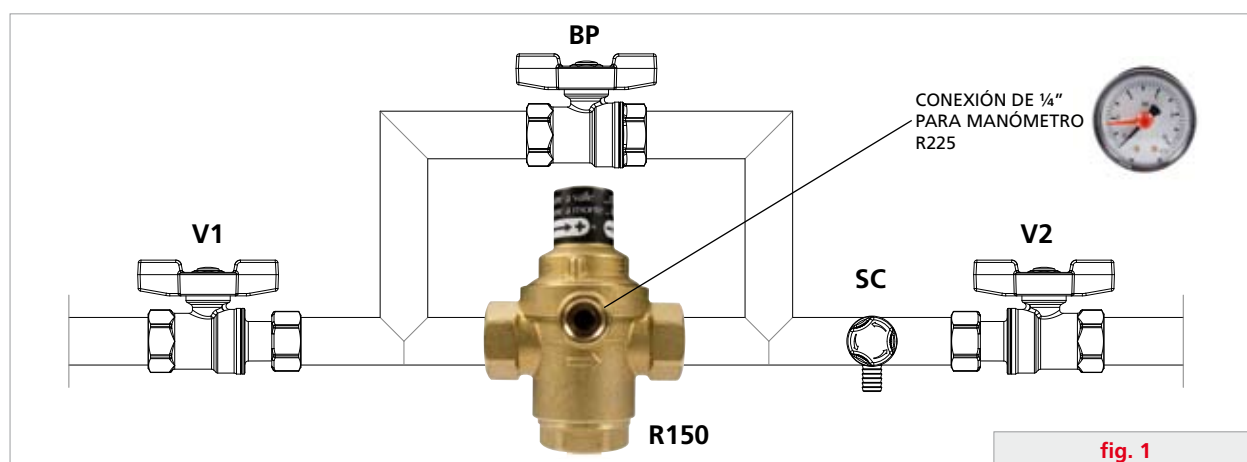


## R150N GRUPO DE LLENADO AUTOMÁTICO CON BY-PASS INTEGRADO PARA INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN A CIRCUITO CERRADO

### ► Introducción

Las válvulas de llenado automático son dispositivos que, instalados en el circuito de alimentación de las instalaciones de calefacción por circuito cerrado, permiten la reposición de agua de forma automática en cuanto se descarga la instalación a causa de una operación de limpieza o de simple mantenimiento.

Desde el punto de vista funcional, se componen de un reductor de presión, habitualmente también de un filtro y una válvula de retención, que reponen cuando es necesario el valor de la presión a valle a un valor preseleccionado.



El esquema de instalación típico de las válvulas de llenado automático **R150 (fig 1)** contempla el montaje de una válvula de interceptación **V1** a monte para permitir el vaciado de la instalación a través del grifo de descarga **SC**, de una válvula de interceptación **V2** a valle para facilitar las operaciones de tarado de la presión de valle impuesta, y de una válvula de interceptación **BP** en un circuito by-pass para obtener caudales mas elevados durante la fase de llenado de la instalación. La válvula de interceptación **V1** a monte puede ser utilizada también para evitar entradas no controladas de agua en la instalación, y en consecuencia para advertir eventuales fugas o bién la presencia de sustancias incrustantes.



## ►R150N: UNA SOLUCIÓN EXCLUSIVA GIACOMINI

El grupo de llenado automático con by-pass integrado es una solución exclusiva Giacomini que reúne en un único producto todos los dispositivos necesarios tanto para reintegrar la cantidad de agua descargada de la instalación consecuencia de un lavado o de una operación de mantenimiento como para obtener caudales mas elevados durante la fase de carga, con evidentes ventajas en cuanto a simplicidad, rapidez y también al menor coste por la instalación de una solución premontada que además, reduce el espacio necesario.

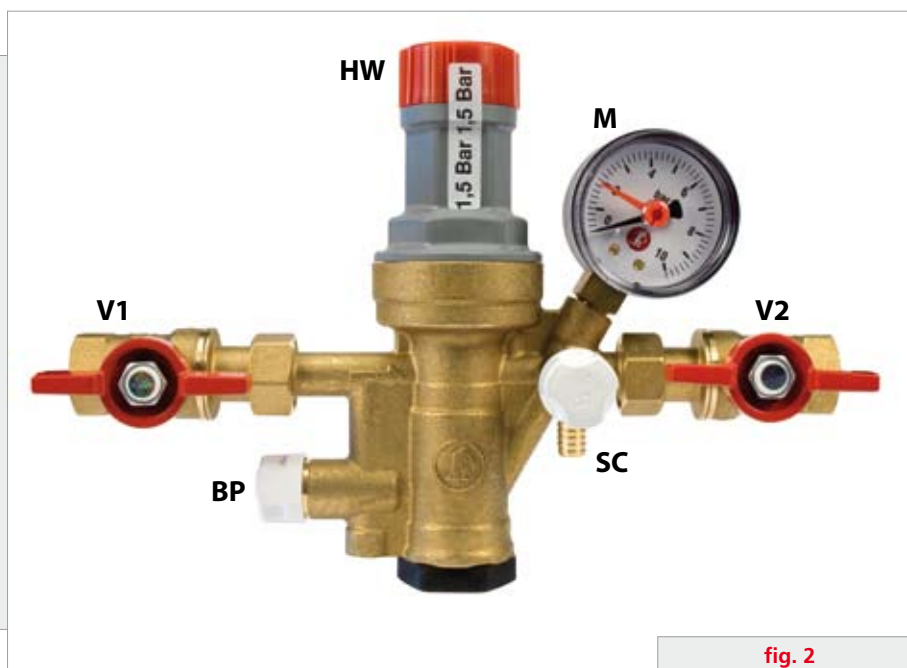


fig. 2

El esquema de instalación del grupo de llenado automático con by-pass integrado **R150N (fig.2)** refleja perfectamente el de las válvulas de llenado automático (fig.1); **el reductor de presión que incluye filtro y válvula de retención**, el volante de regulación **HW** para el tarado de la presión de valle, el manómetro **M**, la válvula de interceptación **V1** a monte, para permitir el vaciado de la instalación a través del grifo de descarga **SC**, la válvula de interceptación **V2** a valle para facilitar las operaciones de tarado de la presión de valle, y el grifo de cierre **BP** en el circuito de by-pass, integrado en el cuerpo de la válvula.

También en este caso la válvula de interceptación **V1** a monte puede ser utilizada para evitar la entrada incontrolada de agua en la instalación y en consecuencia para advertir eventuales fugas o bien la presencia de sustancias incrustantes.



### Atención!

Es muy aconsejable incorporar un filtro inspeccionable **R74A**, con malla de acero, y/o un desconector **R624** a zona de presión reducida, a monte del grupo de llenado automático.



## R150N GRUPO DE LLENADO AUTOMÁTICO CON BY-PASS INTEGRADO PARA INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN A CIRCUITO CERRADO

Las diversas configuraciones de funcionamiento del grupo de llenado automático con by-pass integrado **R150N (fig.3)** dependen de la posición del grifo de cierre **BP** del by-pass, evidentemente de la presión de valle:

Cuando la instalación está vacía el reductor de presión permite la entrada de agua de alimentación y, para aumentar el caudal durante la fase de carga, también el grifo de cierre **BP** del by-pass debe mantenerse abierto.

————— Circuitos abiertos

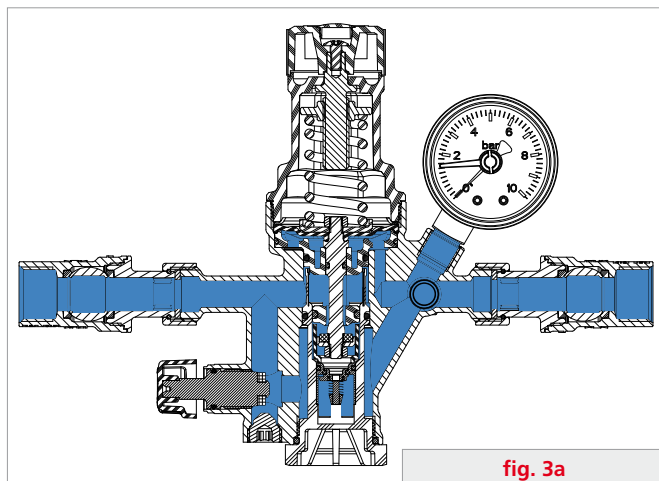


fig. 3a

Cuando la presión de valle se aproxima al valor de consigna es necesario cerrar el grifo **BP**, limitando de esta forma la entrada de agua a través del reductor de presión.

————— Circuitos abiertos

————— Circuitos cerrados

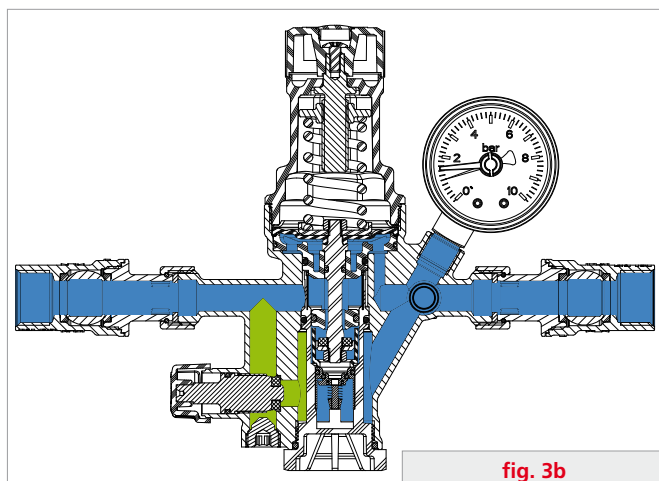


fig. 3b

Cuando la presión de valle alcanza el valor de consigna el reductor de presión se cierra completamente hasta que sea necesario reintegrar el agua descargada de la instalación por motivos de lavado o de simple mantenimiento.

————— Circuitos cerrados

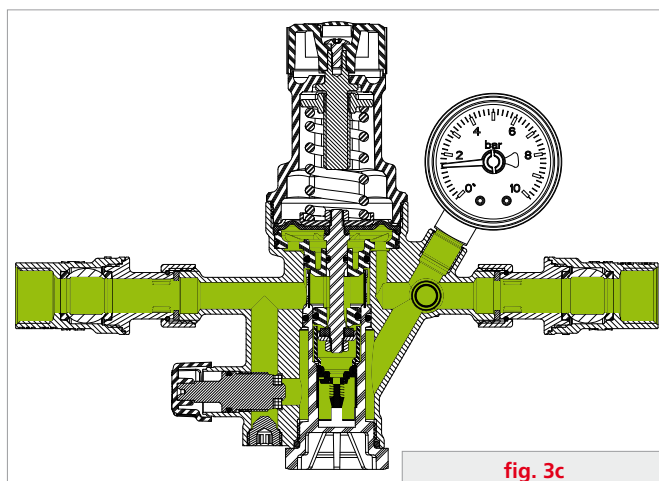
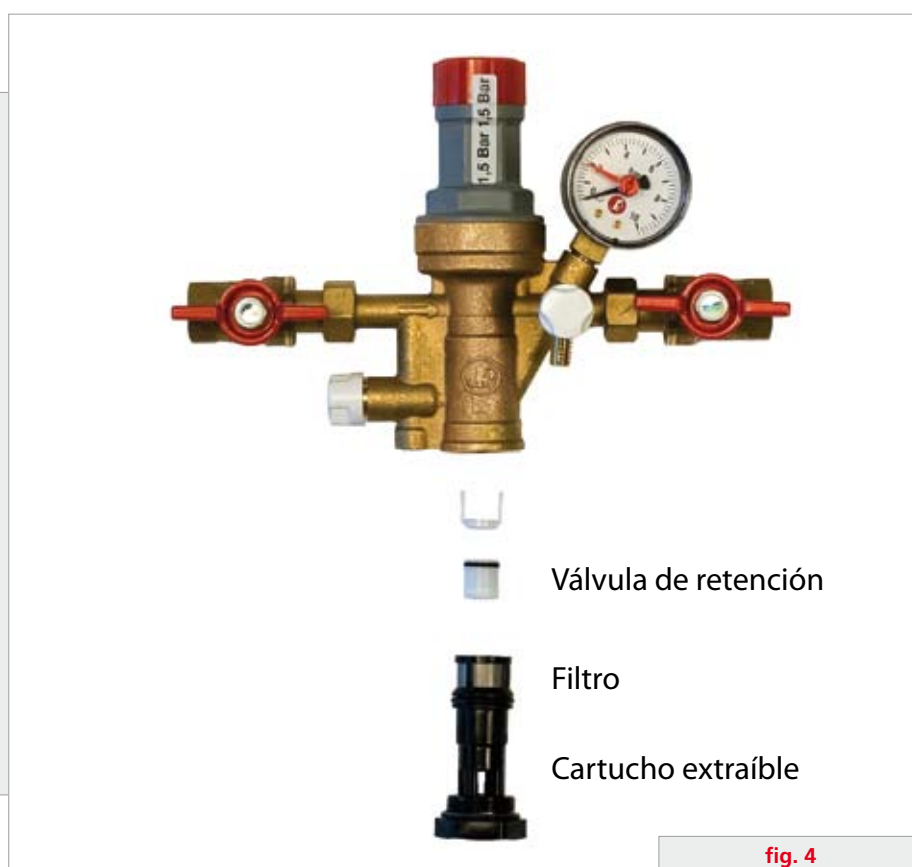


fig. 3c

► Datos técnicos

Campo de regulación	0,3 ÷ 4 bar
Tarado de fábrica	1,5 bar
Escala manómetro	0 ÷ 10 bar
Presión max. de trabajo	16 bar 16 bar 10 bar con grifo BP abierto
Temperatura max. de trabajo	70°C
Conexiones	1/2" F

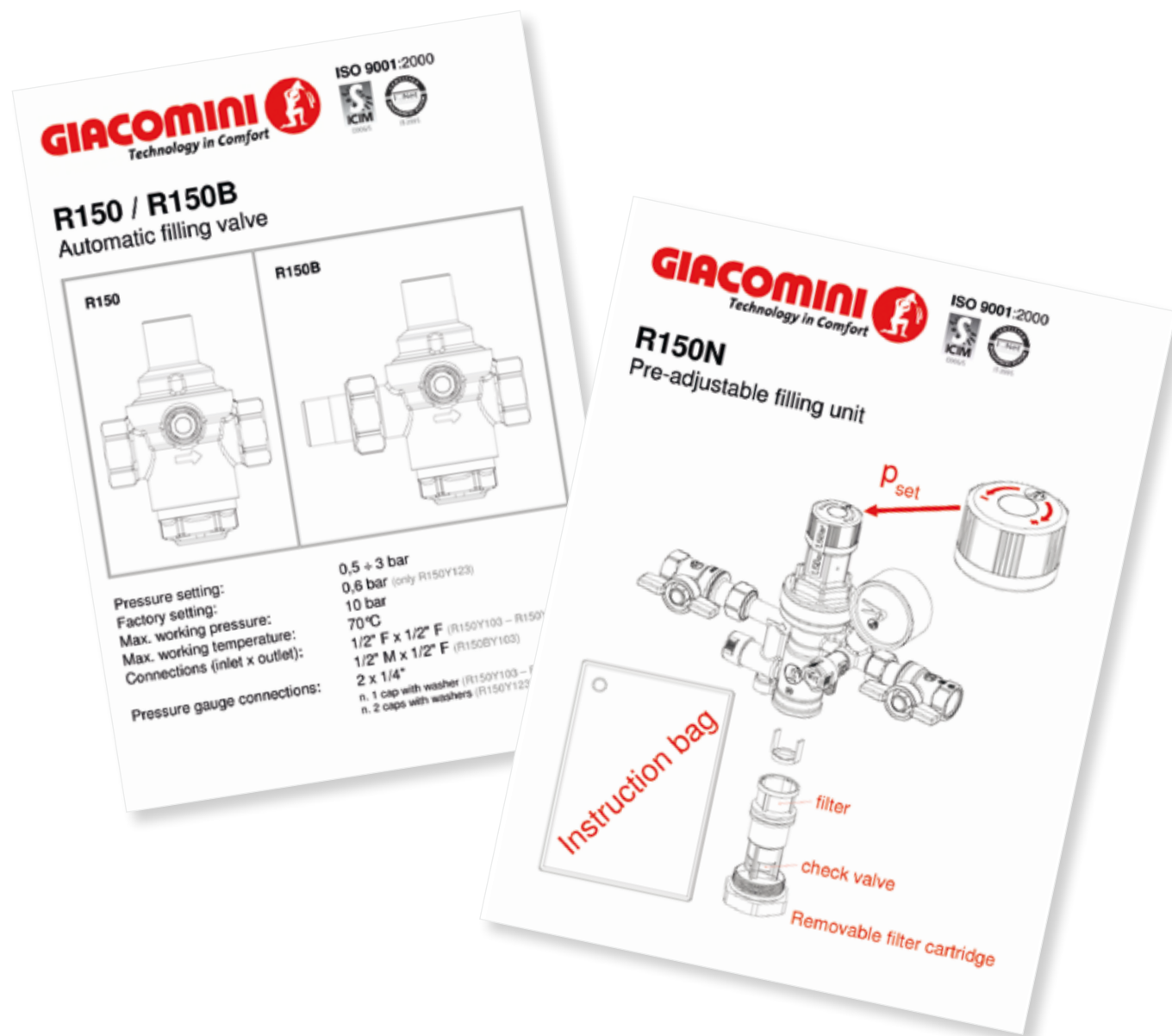


El grupo de llenado automático con by-pass integrado R150N incorpora un **cartucho extraíble (fig. 4)** que puede desmontarse del cuerpo de la válvula simplemente cerrando las válvulas **V1** y **V2**. En el interior del cartucho extraíble se hallan un **filtro** y una **válvula de retención** fácilmente accesibles para su cuidado o sustitución tan pronto aparezca la necesidad.



## R150N GRUPO DE LLENADO AUTOMÁTICO CON BY-PASS INTEGRADO PARA INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN A CIRCUITO CERRADO

Todas las figuras relativas al montaje, al tarado y a las condiciones de trabajo indicadas para los dispositivos de llenado automático R150, R150B y R150N se incluyen también en las hojas de instrucciones contenidas en el embalaje de los productos.



Esta comunicación tiene carácter indicativo. Giacomini SpA se reserva el derecho de aportar en cualquier momento, sin preaviso, modificaciones por causas técnicas o comerciales a los artículos contenidos en la presente comunicación. Las informaciones contenidas en esta comunicación técnica no eximen al instalador o usuario de seguir escrupulosamente la legislación y las normas de buena técnica existentes. La reproducción incluso parcial del contenido queda prohibida salvo autorización escrita de la Dirección.



**Giacomini España, S.L.**  
Ctra. Viladrau km 10- Pol. Ind. Monmany nº 2,  
08553 SEVA (Barcelona)  
tel:93 884 10 01 fax:93 884 10 73  
E-Mail:[giacomini.espana@giacomini.com](mailto:giacomini.espana@giacomini.com)