

Certificato di esame CE di Tipo

(ALL. III - PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ - **MODULO B -**)

Attrezzature a pressione (PED) - D. Lg. vo n. 93 del 25/2/2000

CERTIFICATO N. : 1007/11/CE		REVISIONE : (*)		DATA EMISS: 27/06/11	
FABBRICANTE O MANDATARIO :		GIACOMINI SpA		SUBFORNITORI:	
Unità Periferica di Certificazione PED:		DCC-ROMA		Estremi identificativi della richiesta di esame: 20/12/2010	
Numero disegno/i del Tipo: (1)		R140DY 105-115 R140DY 125-135 R140DY 145-155 R140DY 165-175		N° di fabbrica del prototipo: R140D	
Descrizione della attrezzatura:		VALVOLE DI SICUREZZA per imp. di riscaldamento /Codice: 98 - A		Categoria di rischio: IV	
n° e data del Protocollo:		544 del 27/01/2011		PS x V bar x litri o PS x DN bar: //	
				Tabella di appartenenza - All. II PED: //	

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PROTOTIPO DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE

CAMERA	Press. ammiss. bar MAX	Temper. ammiss. MIN °C MAX	FLUIDO			VOL. (litri) max	DN (-) max	
			Natura	Stato	Gruppo			
1	Corpo principale	10	+5	+110	H ₂ O	L	2	1 1/4"
2	Surriscald. Interno tubi							
3	Risurriscald. Esterno tubi							
4	Economizz. Camicia							
5								
Capacità totale:								

N° individuale dell'Ispettore:

0	3	1	7	8	6
---	---	---	---	---	---

MODELLO A - B Rev. 0

(*) A complemento del Certificato n. /// rev. /// del ///

Al fascicolo tecnico ed al prototipo è stata applicata la Procedura di valutazione di conformità di Esame CE di tipo.

La progettazione e i criteri di costruzione del prototipo dell'attrezzatura a pressione, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante ed agli atti della Unità Periferica di Certificazione PED competente per territorio, risultano conformi alla Direttiva europea 97/23/CE.

(1) Indicare i disegni relativi a tutti i componenti della famiglia rappresentata dal prototipo.

N° progressivo specifica di addebito PED

P - 99 - 11 - 0701
(Dip.) (anno) (progressivo)

Il Direttore del Dipartimento

(Ing. Federico RICCI)