

## Garanzia di Qualità della Produzione

(ALL. III - PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ - **MODULO D -**)

Attrezzature a pressione (PED) - D. Lg.vo n. 93 del 25/2/2000

|  |  |   |                        |                                      |                  |   |   |   |
|--|--|---|------------------------|--------------------------------------|------------------|---|---|---|
| <b>CERTIFICATO N. 1008/11/CE</b>   |  | <b>REVISIONE :</b> (*)                            |                        | <b>DATA EMISS: 27/06/2011</b>        |                  |   |   |   |
| <b>FABBRICANTE O MANDATARIO :</b> GIACOMINI SpA                              |  |   | <b>SUBFORNITORI :</b>  |                                      |                  |   |   |   |
| Unità Periferica di Certificazione PED:                                      | DCC-ROMA   | Estremi identificativi della richiesta di esame:  |                        | 20/10/2010                           |                  |   |   |   |
| <b>Estremi Certif. di Esame CE di Tipo o Progetto:</b>                       | 1007/11/CE   | <b>Sistema di Qualità implementato e valutato</b> |                        | ISO 9001/2000                        | Revis.:<br>Data: |   |   |   |
| Descrizione attrezzatura:  | VALVOLE DI SICUREZZA per imp. di riscaldamento /Codice: 98 - A |   | Categoria di rischio : |                                      | IV               |   |   |   |
| N° e data del Protocollo :   | 544 del 27/01/2011   | PS x V bar x litri<br>PS x DN bar                 | //                     | Tabella di appartenenza -All. II PED | //               |   |   |   |
| N° individuale dell'Ispettore responsabile del Gruppo di verifica ispettiva: |  |   | 0                      | 3                                    | 1                | 7 | 8 | 6 |

(\*) A complemento del Certificato n. //// rev. //// del ////

Il Sistema di Qualità applicato dal Fabbricante garantisce la conformità delle attrezzature a pressione sopra dichiarate al Tipo od al Progetto oggetto del Certificato di Esame CE sopra riportato ed ai requisiti della Direttiva 97/23/CE ad esse applicabili.

La rispondenza al citato Certificato di esame CE è evidenziata nella Relazione tecnica degli Ispettori che hanno provveduto all'esame del Sistema di Qualità implementato ed all'applicazione del Modulo D.

Ciascun esemplare della produzione di attrezzature a pressione viene assoggettato alla verifica finale di cui al punto 3.2 dell'Allegato I della direttiva 97/23/CE.

Vista la Relazione tecnica firmata dagli Ispettori esaminatori si autorizza l'apposizione del numero identificativo 0100.

MODELLO A - D Rev. 0

N° progressivo specifica di addebito PED  
**P - 99 - 11 - 0702**  
(Dip.) (anno) (progressivo)

**Il Direttore del Dipartimento**

(ing. Federico RICCI)

